

Bomba para hormigón SCHWING S 20

Datos técnicos



PERFORMANCE		LADO PISTÓN LADO VÁSTAGO
Batería de Bombeo		P 1620
Caudal Máx. teórico	m³/h	51 90
Presión máx. en el hormigón	bar	108 60
Número Máx. de Ciclos	ciclos/min.	17 30
Válvula para Concreto		M-ROCK™
SISTEMA HIDRÁULICO		
Depósito hidráulico	l	430
Sistema hidráulico		Aberto
PLUMA		
Tubería de transporte	DN	125
Longitud de la manguera final	m	3
Alcance vertical	m	19,40
Alcance horizontal	m	15,80
Número de articulaciones		4
Radio de giro		2 x 365°
Altura mínima para apertura de la pluma	m	3,85
Peso de lo equipo (sin camión)	kg	11.900

El caudal teórico máximo, la presión máxima del hormigón y las distancias de bombeo no pueden ser alcanzadas simultáneamente

Las distancias máximas de bombeo son teóricas y están directamente relacionadas con bombeo (tuberías de transporte, mezcla de hormigón, tamaño de los agregados y slump)

SCHWING-Stetter se reserva el derecho de incluir mejoras técnicas y modificaciones sin previo aviso. Imágenes ilustrativas. Las imágenes pueden variar según el modelo / accesorios aplicados.



Rod. Fernão Dias, km 56 | Terra Preta | Mairiporã
07600-000 | São Paulo | Brasil
Tel.: +55 11 4486-8500
info@schwingstetter.com.br
www.schwingstetter.com.br

Alcance Vertical		19,4 m
Caudal Teórico	max.	hasta 90 m³/h
Presión en el hormigón	max.	hasta 108 bar



RECORD BREAKING ENGINEERING

SCHWING S 20

Pura versatilidad

Cuanto más pequeña es la bomba de hormigón montada en el camión, mayor es la variedad de uso: en el centro de la ciudad por las mañanas, en una nueva área suburbana por la tarde y en un almacén por la noche.

Equipos compactos, flexibles y versátiles como la SCHWING S 20 pueden manejar múltiples trabajos en un día con un mínimo requerimiento de espacio de estabilización, una alta capacidad de carga y una batería de bombeo de alto rendimiento que asegura su uso en una amplia gama de aplicaciones.

La combinación de bajos costos de mantenimiento sin igual, alta confiabilidad y excelente eficiencia de ahorro de combustible significa más ganancias por metro cúbico de concreto bombeado.



SCHWING S 20

Compacto, flexible y versátil.

Pluma

Plumas más pequeños, ángulos más grandes. Sistema de apertura RZ y cuatro secciones, la SCHWING S 20 es la elección perfecta para aplicaciones de hormigón en lugares con espacio reducido para estabilización y apertura de la pluma.

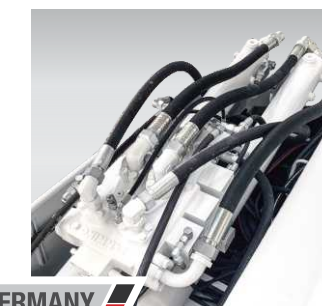


Batería de bombeo

La conmutación de la válvula ROCK y el cilindro diferencial se realiza solo de forma hidráulica mediante el bloque de mando de SCHWING. Esto garantiza una gran fiabilidad, incluso en condiciones de uso difíciles, y facilita el mantenimiento del sistema.

Control total de la operación sin cable

Por su diseño ergonómico y bajo peso operativo, el control remoto SC 30 es un excelente herramienta para el operador. Además de todas las funciones de equipamiento y visualización a través de la pantalla, las baterías recargables tienen autonomía mínima de 8 horas de trabajo.



Sistema Hidráulico Abierto

Todas las bombas para hormigón SCHWING están equipadas con sistema hidráulico abierto. Con él, se puede conseguir el mejor rendimiento de los equipos con uso de revoluciones mínimas del motor y una alta reducción en el consumo de combustible.

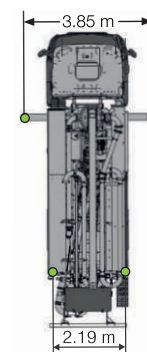
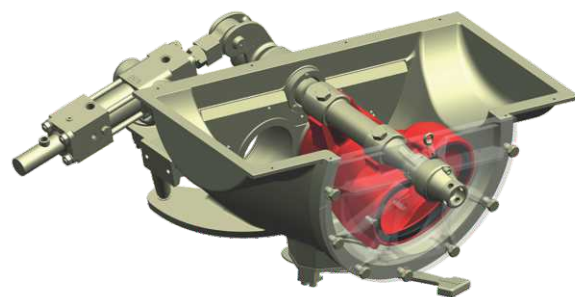
MADE IN GERMANY
by SCHWING-Stetter

Válvula para Hormigón ROCK

Gracias a su estructura inteligente, la válvula ROCK tiene un desgaste mucho menor que otras válvulas para hormigón. Permite una limpieza más rápida y un mantenimiento mucho menor.

Las ventajas:

Menor tiempo de mantenimiento, menor tiempo de limpieza, mayor disponibilidad del equipo y menores costos de mantenimiento.



Sistema de Estabilización

Los estabilizadores delanteros y traseros de la SCHWING S 20 tienen una excelente flexibilidad gracias a la performance de estabilización y mínima necesidad de espacio. El equipo puede estabilizarse en sitios de construcción que son inaccesibles para modelos más grandes de bombas para hormigón con pluma.

Sistema de mando-VECTOR

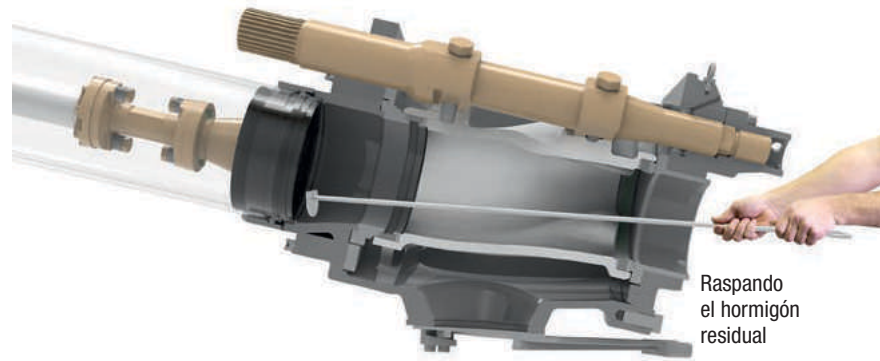
A través del manejo intuitivo del mando VECTOR, el maquinista puede consultar los datos de la máquina, el estado de funcionamiento y los ajustes seleccionados. Además puede modificar los diferentes parámetros. El sistema de diagnóstico integrado garantiza un funcionamiento seguro e indica los intervalos de mantenimiento.



La Válvula Rock

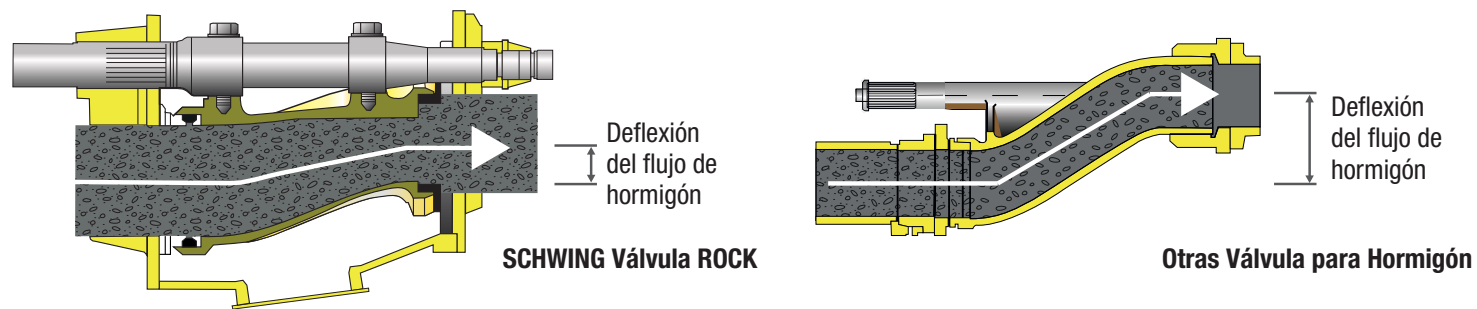
Limpieza más rápida con menos agua

Debido a su diseño, en comparación con otras válvulas de concreto, la válvula ROCK es más fácil y rápida de limpiar. También proporciona una vista directa del cilindro de suministro y de los pistones de bombeo. Por lo tanto, el kit de bombeo puede limpiarse fácil y cómodamente en solo dos golpes. Esto ahorra agua y reduce el tiempo necesario para la limpieza.



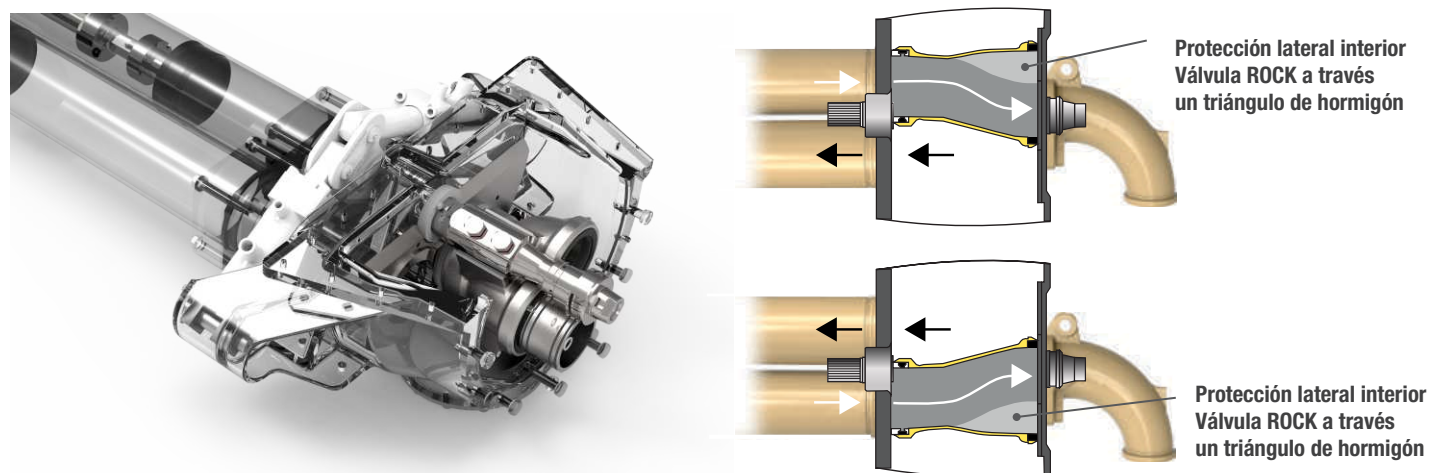
Geometría Optimizada para flujo de hormigón de baja fricción

Cuanto menor es el flujo de hormigón que se desvía en la válvula de hormigón, menor es la pérdida de presión y el desgaste en este punto. Y ese es precisamente el caso con la válvula ROCK: su geometría garantiza un flujo de hormigón recto y, por lo tanto, de muy baja fricción desde el cilindro de suministro hasta la salida. Esto reduce el desgaste en la válvula de concreto y minimiza la energía requerida para el accionamiento. También asegura los menores costos de mantenimiento y operación.



Protección inteligente contra el desgaste

El desgaste en la válvula de concreto es particularmente alto ya que el concreto se alimenta a la salida a alta presión. Para minimizar este desgaste, en el punto más cargado del hormigón ROCK no se roza el acero, pero en el hormigón. Esto se debe a que el diseño inteligente de la ROCK conduce a la formación de un triángulo de hormigón después de cada turno. Protegido por esta capa de hormigón, la ROCK tiene una vida útil significativamente más larga que otras válvulas de concreto. Para obtener un beneficio notablemente mayor por m³.



Campo de trabajo

