ESTABILIZADORAS DE SUELOS VEMER
RS500C – RS600D – RS900D
COMPONENTES PREMIUM





NUESTRA FÁBRICA

VEMER fabricante especializado en estabilizadoras de suelos y recicladoras de asfalto, representando la unión perfecta entre ingeniería avanzada, componentes de clase mundial y un diseño robusto orientado a maximizar la productividad en obras de pavimentación.

Con una firme búsqueda de la excelencia, la empresa trabaja en la construcción de una marca global sobresaliente, inspirada en los valores de honestidad, confiabilidad, dedicación y desarrollo.

Con una actitud sincera y un esfuerzo constante, brindamos a nuestros clientes equipos de calidad, soporte técnico especializado y servicios post venta oportunos que garantizan el máximo rendimiento de sus equipos, con técnicos especializados a nivel mundial.



FABRICA VEMER, FUNDADA EN EL AÑO 2004

UBICACIÓN ESTRATEGICA

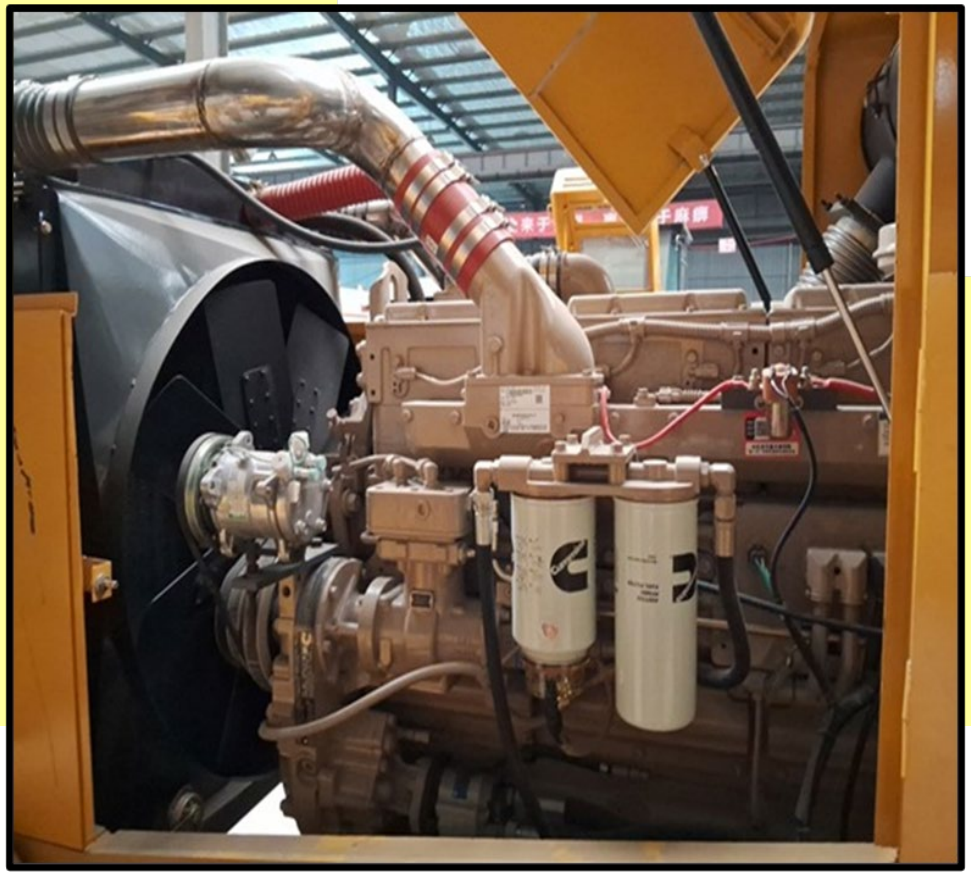




VEMER, localizada en la ciudad de Xuzhou, ubicada en la provincia de Jiangsu, China. Ciudad reconocida como el epicentro de la industria de maquinaria de construcción en ese país.

Nuestra planta industrial está ubicada en una posición estratégica en medio de un fuerte ecosistema industrial, Xuzhou alberga a los principales fabricantes y proveedores de equipos pesados, consolidándose como un centro global de innovación, calidad y exportación.

MOTORES CUMMINS



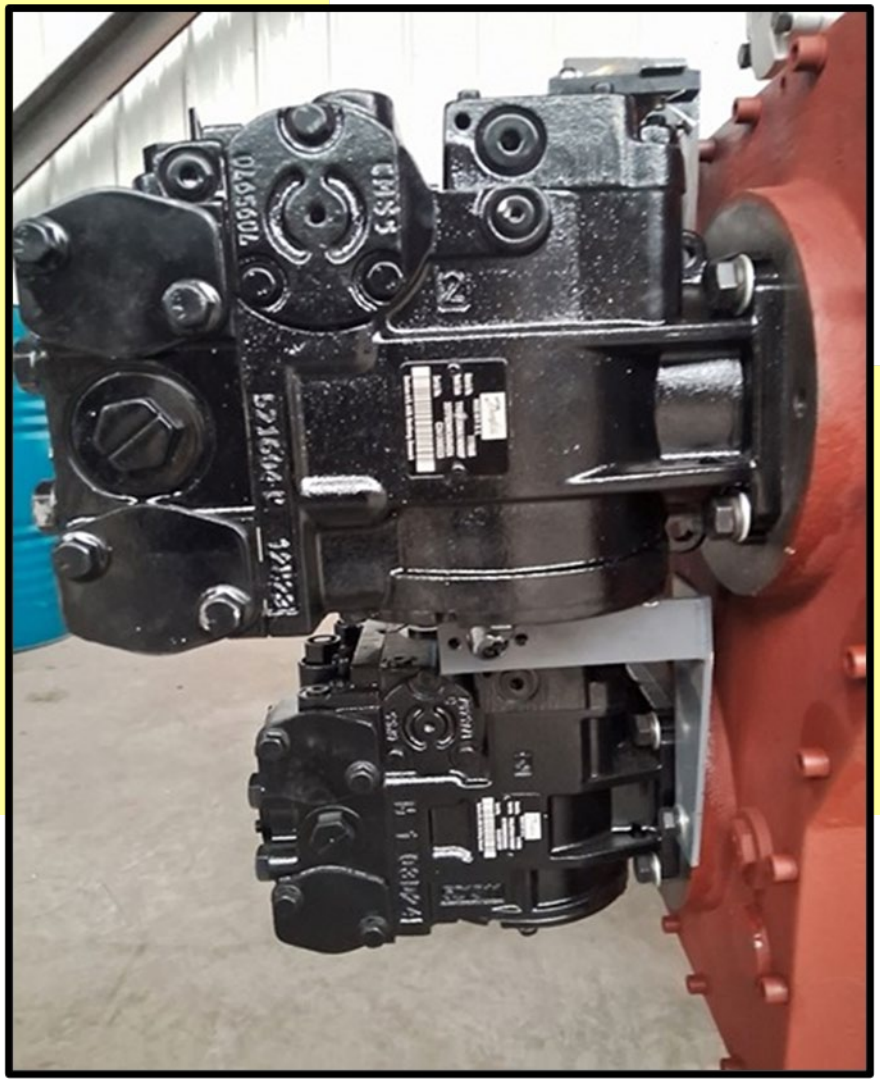
MOTOR:

La estabilizadora Vemer modelo RS500C, con motor Dongfeng Cummins de 500 HP, ofrece una combinación perfecta de potencia, eficiencia y confiabilidad, ideal para maquinarias que requieren el máximo rendimiento en trabajos pesados.

Con tecnología Cummins de última generación, asegura menor consumo de combustible, mantenimiento sencillo y larga vida útil, respaldado por una red global de soporte y repuestos que garantiza continuidad operativa en cualquiera de sus proyectos.

Con pantalla de información del motor en el panel de control de cabina.

SISTEMA HIDRÁULICO



SISTEMA HIDRÁULICO

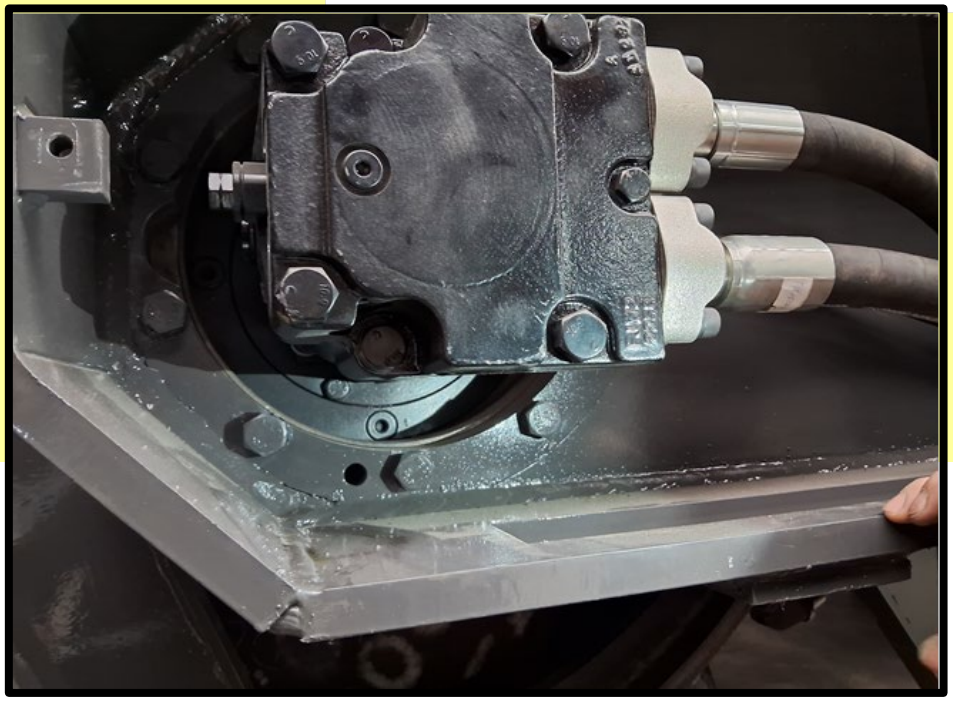
Los sistemas hidráulicos de las estabilizadoras de suelos VEMER incorporan componentes premium de reconocidas marcas internacionales como Sauer Danfoss, Rexroth y Linde, sinónimos de fiabilidad, precisión y durabilidad.

Estas marcas líderes garantizan un rendimiento óptimo en bombas y motores hidráulicos, ofreciendo eficiencia energética, resistencia en condiciones de trabajo exigentes y un menor coste de mantenimiento.

Gracias a su tecnología avanzada, nuestras máquinas aseguran una operación continua, segura y de alto nivel para los proyectos más demandantes.

TAMBOR DE CORTE





TAMBOR DE CORTE

Las estabilizadoras de suelos VEMER, vienen con un tambor de corte con accionamiento hidrostático, el mismo que es superior a un sistema con embrague y faja, debido a que ofrecen transmisión de potencia más eficiente, control preciso y menor desgaste de componentes.

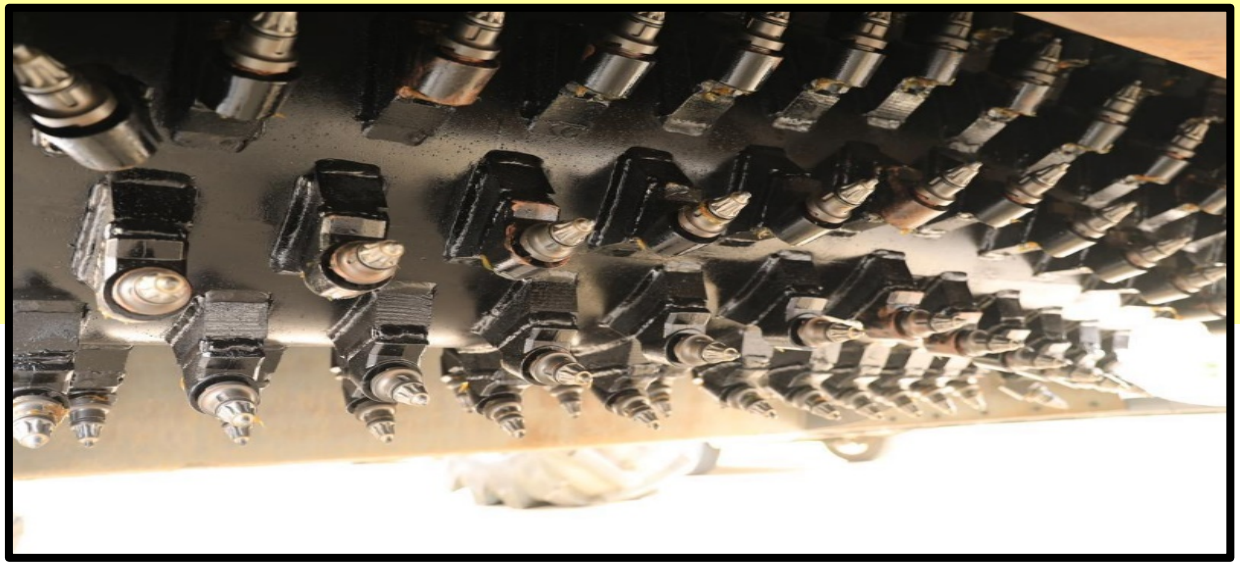
A diferencia de la faja, que puede patinar, estirarse o romperse bajo cargas pesadas, el sistema hidrostático transmite fuerza mediante aceite a presión, lo que garantiza mayor durabilidad, suavidad en los cambios de velocidad y capacidad de trabajar bajo condiciones extremas sin pérdida de rendimiento.

Este sistema reduce la necesidad de ajustes frecuentes, facilita el mantenimiento y mejora la seguridad y la comodidad del operador.

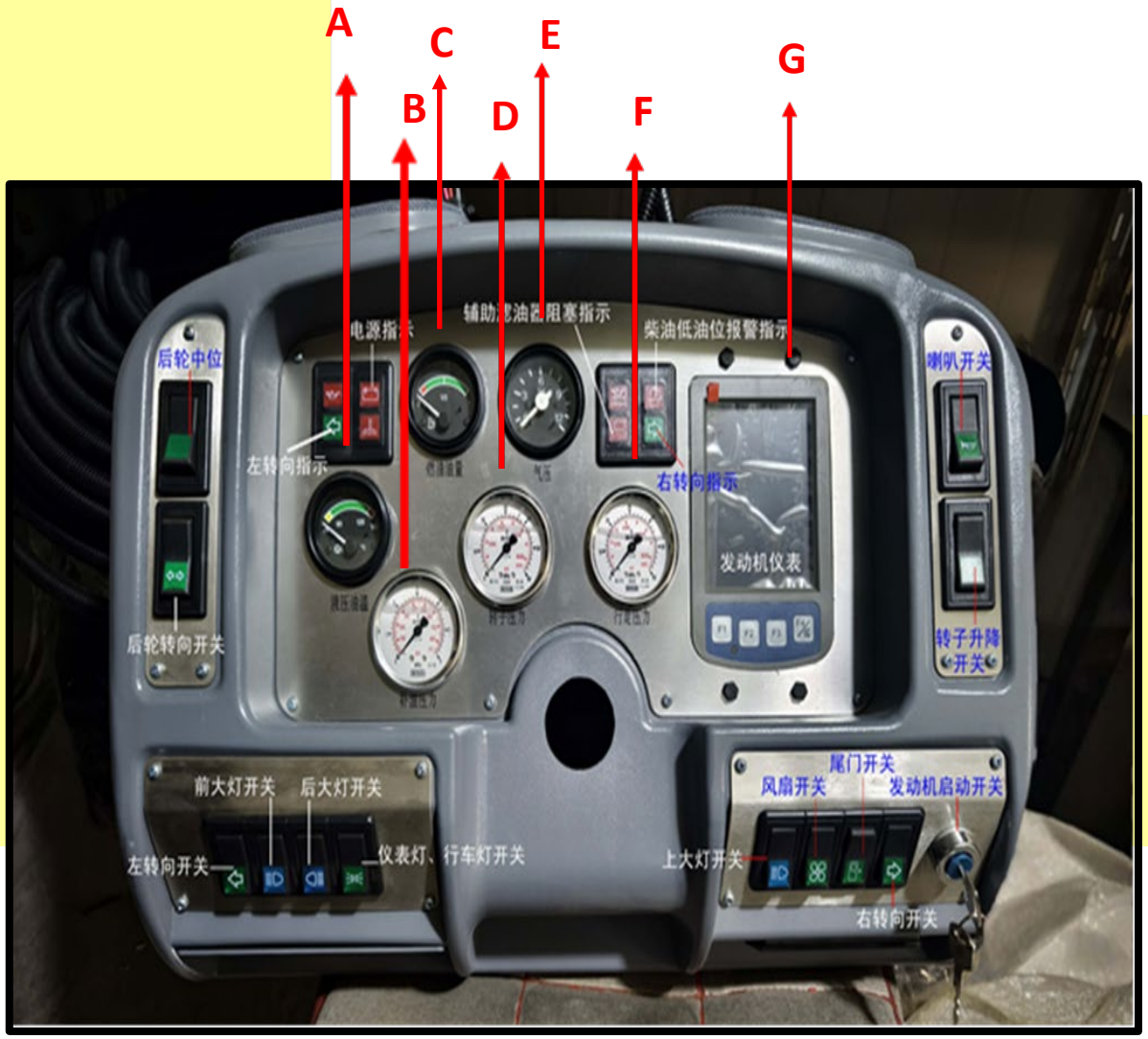
TAMBOR DE CORTE

Los tambores de corte VEMER, vienen con porta puntas tipo KENAMMETAL, distancia entre puntas de 16 mm y puntas de 20mm de diámetro de vástago.





PANEL DE CONTROL



PANEL DE CONTROL

A .- Indicador de temperatura de aceite hidráulico.

B.- Presión bomba de tambor.

C.- Nivel de combustible

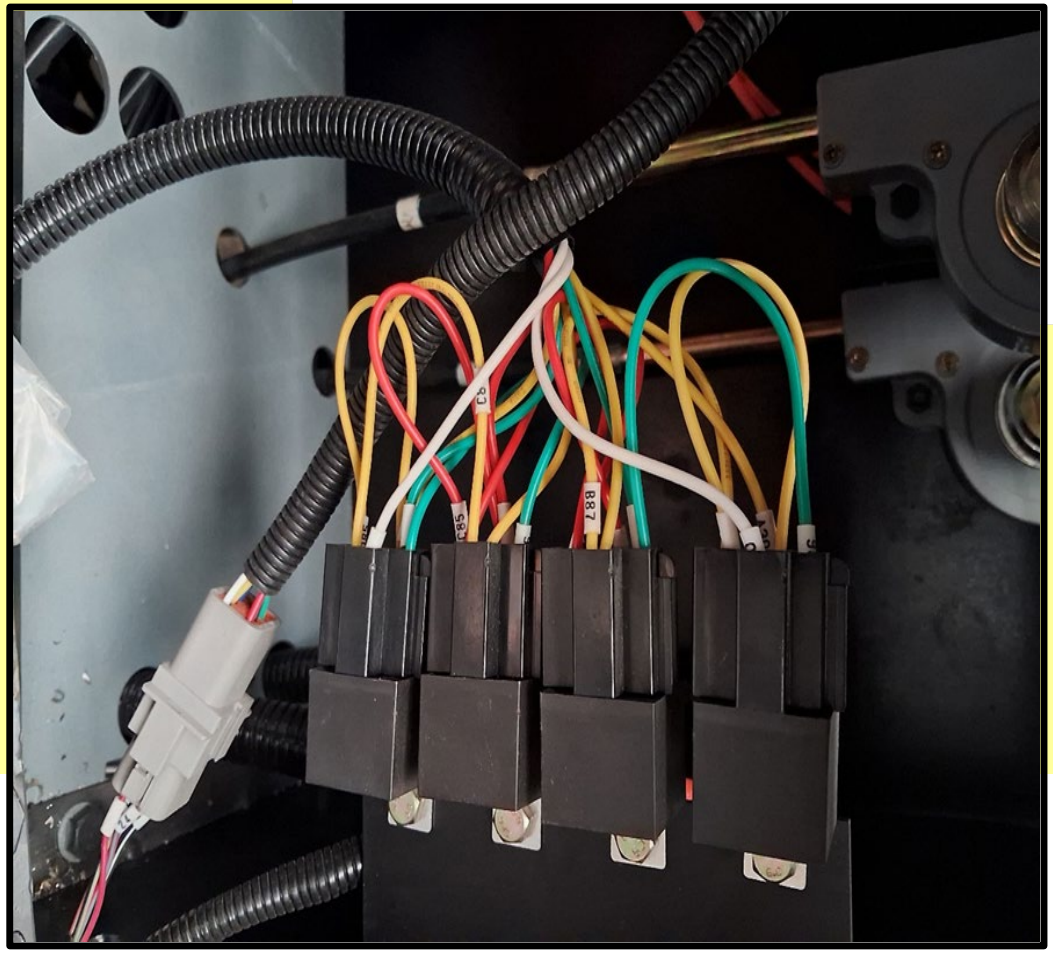
D.- Presión de sistema de tambor de corte.

E.- Presión de aire.

F.- Presión sistema de traslación.

G.- Pantalla de información de motor.

SISTEMA ELÉCTRICO



SISTEMA ELÉCTRICO

El sistema eléctrico de 24 voltios, cuenta con cableado numerado, lo que permite una rápida localización de fallas en algún circuito, simplifica el diagnóstico y agiliza las reparaciones, reduciendo tiempos de inactividad y costes de mantenimiento.



Catalogo de la marca VEMER. Distribuidor Master para LATAM ROAD INNOVATION. Copyright reservados.

SISTEMA AUTOMATIZADO DE AGUA

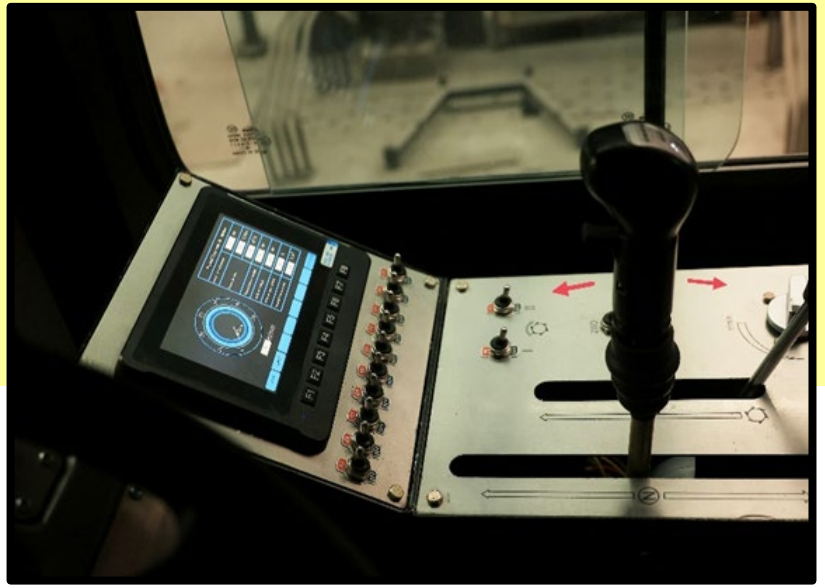


SISTEMA AUTOMATIZADO DE AGUA

Control automatizado desde cabina.

.







ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		RS500C	RS600C	RS600D	RS900D
Ancho de trabajo		2300mm			
Máxima profundidad trabajo		400 mm			
Velocidad traslación		~22 km/h			
Velocidad trabajo		~3 km/h			
Gradiente		20%			
Cabina		Aire acondicionado + Cuatro cámaras			
Sistema de accionamiento tambor		Hidráulico			
Velocidad tambor		120/140/160 rpm	100 a 140 rpm	100 a 140 rpm	100 a 140 rpm
Bomba / Motor hidráulico de tambor		Danfoss / Linde			
Dirección		Frontal/Posterior/ Combinado/Cangrejo			
Bomba / Motor hidráulico de transmisión		Danfoss			
Tracción		4WD	4WD	4WD	4WD
Motor	Marca	Chongqing Cummins	Dongfeng Cummins	Dongfeng Cummins	Chongqing Cummins
	Modelo	QSNT-C500	QSM1577C	QSM1577C	QSNT-C400+QSNT-C500
	Potencia	373/500 HP	448 KW/600HP	448 KW/600HP	672KW/900HP
	RPM	2000 RPM	2100 RPM	2100 RPM	2000RMP
Sistema eléctrico					
Sistema auto de agua		Estándar			
Sistema auto de emulsión		Opcional			
Capacidades	Tanque combustible	495L	495L	900L	1390L
	Tanque hidráulico	310L	310L	334L	334L
Neumáticos	Fronta	20.5-25	20.5-25	23.5-25	23.5-25
	Posterior	23.5-25	23.5-25	23.5-25	23.5-25
Dimensiones máqyuina LxAxH		6835 x 3020 x 3190 mm	6835 x 3020 x 3190 mm	8500 x 3176 x 3160 mm	9365 x 3176 x 3160 mm
Peso máquina		21,000 kg	21,800 kg	25,100 kg	27500 kg

NUESTRO DISTRIBUIDOR EN ARGENTINA



ENTRENAMIENTO DE FÁBRICA A DYNSAI ABRIL 2026





Catalogo de la marca VEMER. Distribuidor Master para LATAM ROAD INNOVATION. Copyright reservados.

TERCERA ENTREGA A DYANSAI AGOSTO 2026



DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO ARGENTINA

Dynsai
SOCIEDAD ANONIMA

Desde el año 2002, ante una demanda creciente de equipos de reclamado, incluimos en nuestros servicios la subcontratación de obras de reciclado y el alquiler de Reclamadoras operado por personal especializado y el asesoramiento técnico en la obra.

Desde entonces, se sucedieron obras en todo el país que requirieron nuestros servicios en los cuales se realizó reciclado con o sin adición de distintos materiales como agregado pétreo, bituminoso, cemento, cal o suelo, además de utilizar el equipo para ejecutar suelo-cemento, suelo-cal o estabilizado granular con gran calidad y rendimiento.

Con más de 6.000.000 de m^2 ejecutados a lo largo y a lo ancho de toda la geografía argentina, con un promedio anual de 500.000 m^2, REPAS/DYNSAI es la empresa con mayor experiencia en el reciclado en el país.

Direccion Ruta Panamericana km 28,5
C.P. (B1611GFY) - Don Torcuato
Provincia de Buenos Aires
Tel (011) 7090-5280